

سلسلة الأبواب الدوارة F100D



سلسلة الأبواب الدوارة F100D

وصف عام

سلسلة F100 بالطول الكامل هي الحل الوحيد لنقاط الدخول الآلية بدون حارس وذلك للحماية العالية، فقط شخص واحد مسموح له بالدخول من الباب الدوار، هذا النوع محاط بأجنحة، الزاوية ٣ أو ٤ مجموعات من الأذرع، حيث تكون ٩٠ أو ١٢٠ درجة أي بشكل مربع أو مثلث محاط به القسم الدوار، عرض الإطار ١٠٠مم والسماكة ٢مم، وحدة التحكم والمعالجة الدقيقة تتم بوجود تقنية المعالجة بال CNC ، حساس وضع متطور، الدوران الذاتي، يمكن التحكم بنسبة تخميد الأبواب حيث أنها قابلة للتعديل، ومن الإجراءات الوقائية هي وضع مواد تمنع حدوث الصدا وهي من العوامل الرئيسية ل F100 حيث لا مشاكل في سلسلة F100، لذلك يكون عمرها طويل، وتقوم بالتحرك بجهة واحدة فقط لمنع العودة للوراء وذلك بعد دورانه ٣٠ درجة وذلك يجبر الذي يعبر الباب بعدم العودة، لا إزعاج ولا اهتزاز خلال العبور وذلك بمساعدة المخمد الهيدروليكي.

الدوران، الأجنحة، الجسم والسقف:

حركة الدوران، الذراع، الجسم والغطاء الأعلى أيضا يتم صنعهم من AISI 304/316 وتكون الجودة مرآة/مصقول ، مصقول/متعرج ستانلس ستيل أو A1 من الكربون الصلب (تغليف مقاوم للحرارة، لون رمادي RAL 7032 مغطى ببودرة البوليستر، تعالج حراريا) F100-014/D أو F100-004/D يكون الجسم معالج لمنع الخدش وتستخدم مادة مثل الكاوتشوك عند تركيب الإطار، يوجد ثلاث أرباع مجموعات للأذرع ١٢٠/٩٠ تكون على شكل مربع دوار، الأذرع طولها ٤٨مم والسماكة ٢مم ، بداية الذراع مغلقة ببلستيك مقسى، عوضا عن AISI 304/316 ويستخدم الستانلس ستيل في الغطاء الأعلى وربما وضع في السقف على شكل خشن أو مصقول حسب الرغبة، العملية كاملة بدون اهتزاز ، تثبت القاعدة على الأرض ب ٥ براغي، عملية الدوران تتم بمساعدة كرتان(على صف واحد ومتصلتان شعاعيا) ويمكن (الحركة بالاتجاهين)، اللحام في نهاية الذراع يخفى تحت خاتم مطلي بطبقة من الكروم- نيكل كل جزء أو تفصيل صغير يظهر جمالية للجهاز.

التحكم الإلكتروني:

الأبواب الدوارة لأوبتما يتم التحكم بها من خلال PLC الوقت الذي يتم انتظاره بعد إدخال البطاقة هو ٣٠ ثانية ويمكن تربيته على ٦ مراحل كل مرحلة تستغرق ٥ ثانية، وعند قطع الكهرباء يبقى الباب مغلق أو يتم تدويره بحرية حسب الوضع الذي يتم تحديده، الإلكترونيات له القدرة على تذكر ١٠ قراءات التحكم الذكي يقرأ المدخلات، ومدخلات الحساسات، ومدخلات ومخرجات التنبيه، ومخرجات مؤشر الحركة، و حالة الأبواب، ومخرجات صفارة الإنذار، عند كل قراءة للبطاقة يتم قراءة جميع ما سبق بشكل منظم، موقع الحساس الملامس يمنع حدوث المشاكل، وللحماية الأمانة فقط ٢٤ فولت و ٥ فار يتم من خلاله تشغيل التحكم الإلكتروني للباب الدوار.

التقنية:

كل الأجزاء الميكانيكية المستخدمة في هذه التقنية تصنع من قبل آلة CNC بدقة عالية، يتم وضع مادة تمنع الصدأ في الأجزاء الفولاذية المغلفة، وأجزاء الألمنيوم أيضاً، ويوجد داخل الآلة قطع من البلاستيك للحماية، الأذرع المتطورة الموجودة في وسط الجهاز تصمم لتتوقف في المكان الصحيح عند كل دورة، حيث أنه يمكن تعديل نسبة التخميد باستخدام المخمد الهيدروليكي في الآلة، حيث أن في الحمولة الثقيلة يمكن أن يتم تعديل نسبة التخميد باستخدام التثبيت الهيدروليكي في الآلة، حيث تكون العملية بأكملها بأقل نسبة ممكنة من الاهتزاز وبسلاسة، وبسبب قلة المشاكل فإن ذلك يؤدي لطول عمر الآلة، كل الأجزاء الضرورية (خاصة ذات الأحمال الديناميكية) تعامل بالحرارة لمنع الاحتكاك، آلية القفل الميكانيكية تمنع الدوران للخلف بعد الدوران ٣٠ درجة للأمام، مما يجبر الشخص إلى المرور للطرف المقابل، يتم أخذ مستوى عالي من التخريب في الاعتبار أثناء تصميم الآلة، على سبيل المثال، وجه القاعدة ١٢م حيث يتم تشييد بعض منشآت التي تحتاج لمستوى عالي من القوة من هذه الصفائح، ذراع القفل تصنع من الفولاذ، كل الحوامل ونقاط الارتكاز المستخدمة في الآلة تكون مصنعة حسب ISO ستاندر.

متطلبات الطاقة والشروط البيئية:

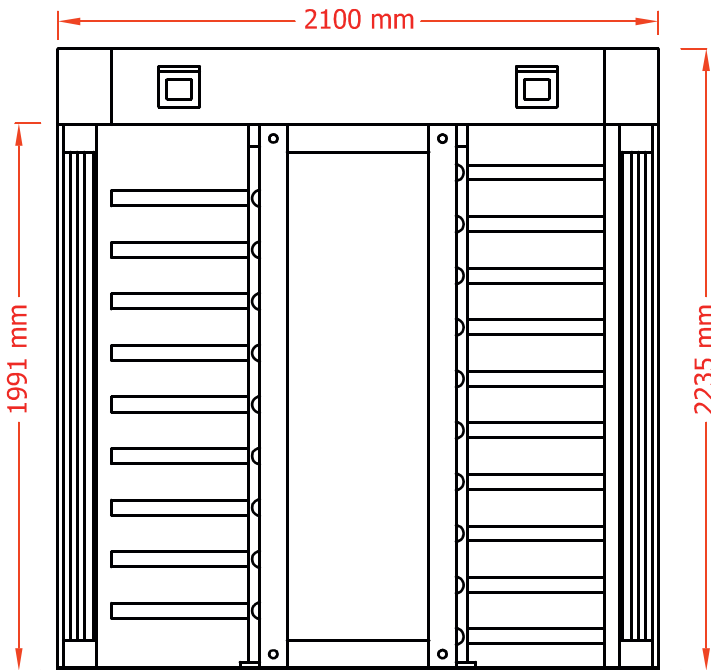
درجة الحرارة بين (-١٥) حتى (+٧٥) درجة مئوية، ٩٥٪ بدون تكثيف الرطوبة، (٢٢٠ فولت ٥٠-٦٠ هرتز)

إضافات اختيارية:

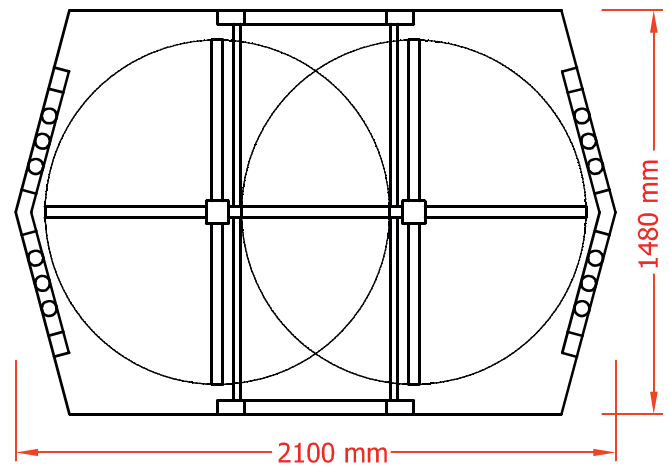
- ١-إضاءة سقفية
- ٢-القاعدة من الستانلس ستيل مع مانع انزلاق
- ٣-وحدة عدم انقطاع التيار (UPS)

المواصفات:

- F100-001D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-001
- F100-002D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-002
- F100-003D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-003
- F100-004D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-004
- F100-010D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-010
- F100-011D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-011
- F100-012D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-012
- F100-013D كهروميكانيكي ، مدخل مزدوج من F100-013



منظر أمامي



منظر علوي